

# 参考工艺配方

变性淀粉(M.S)+**SUPERSIZE(S.S)**

纱线种类	纱支范围	水/定积 (升)	投入浆料量 (公斤)	含固率 (%)
气流纺纱	5 <sup>s</sup> -10 <sup>s</sup>	600-650	50 (M. S)	5-6
		800-900	+5 (S. S)	
	12 <sup>s</sup> -24 <sup>s</sup>	500-550	50 (M. S)	8-10
		600-700	+5 (S. S)	
环锭纱	(J)C20 <sup>s</sup> ~(J)C32 <sup>s</sup>	500-600	100 (M. S)	10-11
		850-900	+7.5 (S. S)	
	(J)C32 <sup>s</sup> ~ (J)C 40 <sup>s</sup>	450-550	100 (M. S)	13-14
		650-700	+10 (S. S)	
	(J)C40 <sup>s</sup> ~ (J)C60 <sup>s</sup>	450-550	100 (M. S)	13.5-14.5
		680-720	+12.5 (S. S)	
	JC60 <sup>s</sup> ~ JC80 <sup>s</sup>	550-600	125 (M. S)	14-15
		800-850	+15 (S. S)	
	T/(J)C65/35 32 <sup>s</sup> ~40 <sup>s</sup>	450-550	100 (M. S)	14.5-15.5
		680-720	+15 (S. S)	
	T/(J)C65/35 42 <sup>s</sup> ~60 <sup>s</sup>	400-500	100 (M. S)	15-16
		650-750	+17.5 (S. S)	
.....	.....	.....	.....	

- 注： 1、表中数据仅供参考，擅自采用可能会给您带来损失；  
2、应根据不同工厂与不同设备、纱线种类、经密、头份等进行用量调整。